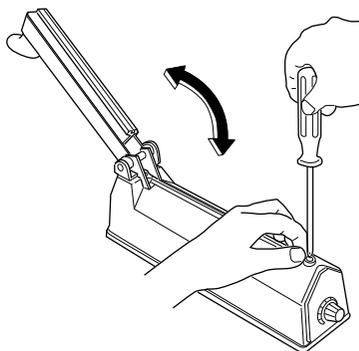
消耗品の交換方法

■ テフロンテープの交換

テープストッパーを取り外し、新しいテフロンテープの中心線をヒーター線上にあわせて当てがい、テープストッパーをテープストッパー止めねじで固定します。

■ ヒーターの交換

HS-300

1. プレスレバーを起こします。
2. テープストッパー止めねじを外し、テープストッパー、テフロンテープを取り外します。
3. ヒーター止めねじを外し、ヒーターを取り外します。（ヒーターを外す際、ヒーターを手でしっかり固定しながら取り外してください。ヒーター電極のスプリングによって、ヒーターがはね上がり怪我をする危険があります。）
4. ヒーター電極にヒーターの止め金具をひっかけ、反対側のヒーターの止め金具をヒーター止めねじで固定し、分解と逆の手順で組み立ててください。

HS-400

1. プレスレバーを起こします。
2. テープストッパー止めねじを外し、テープストッパー、テフロンテープを取り外します。
3. ヒーター電極を少しおこしてヒーター線を取り外します。（ヒーター線を外す際、ヒーター線を手でしっかり固定しながら取り外してください。ヒーター電極のスプリングによって、ヒーター線がはね上がり怪我をする危険があります。）
4. ヒーター電極の両端にヒーター線の止め金具（円端子）をひっかけます。分解と逆の手順で組み立ててください。

仕様 ／ 交換部品

型　番	HS-300	HS-400
電　源	100V AC 50/60Hz	
消費電力	300W	400W
接着寸法	幅1.6×長さ200mm	幅1.6×長さ300mm
外形寸法	78 (W)×303(L)×150mm(H	80 (W)×440(L)×180mm(H)
重　量	2.5kg	3.8kg

■交換部品

HS-300用

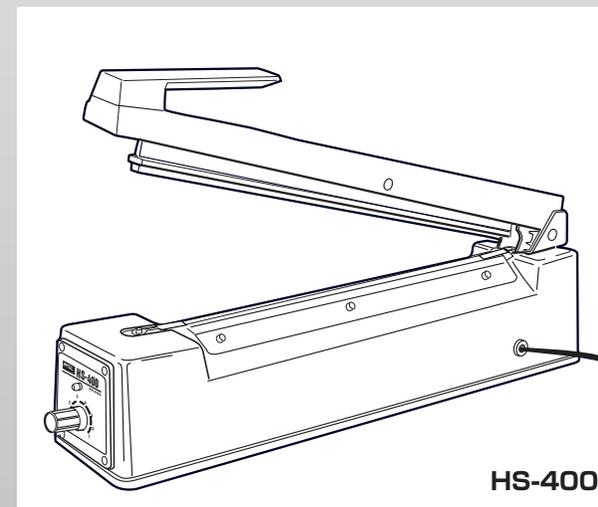
- 替ヒーター（5本入）　**HS-300H**
- 替テフロンテープ（5枚入）　**HS-300TS**

HS-400用

- 替ヒーター（5本入）　**HS-400H**
- 替テフロンテープ（5枚入）　**HS-400TS**

OCT 2005 A9050AQ00 A0B

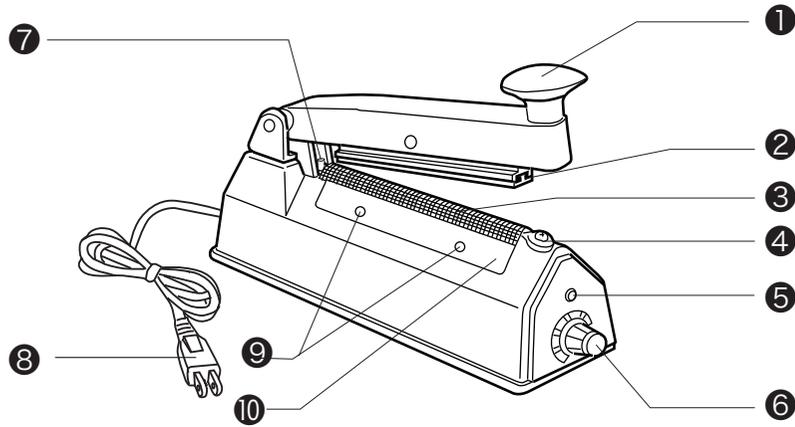
ヒートシーラー
HS-300/HS-400 取扱説明書

このたびはヒートシーラー**HS-300/HS-400** をお買いあげ頂きまして、まことにありがとうございます。
正しくお使いいただくため、必ず、この取扱説明書をお読みになった上でご使用ください。また、この取扱説明書も本機同様、必要な時にすぐに参照できる場所に保管してください。

HS-400

⚠ 警　告

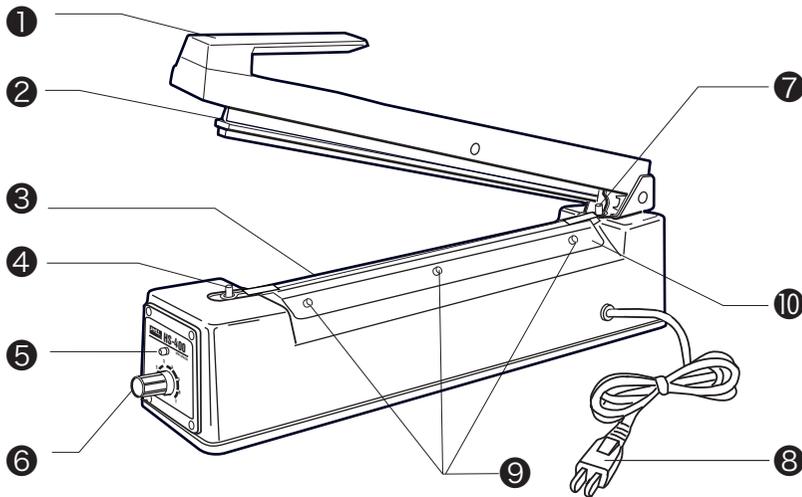
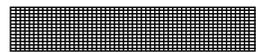
- 火傷に充分注意しながら使用してください。特に通電中はヒーター部が高温になります。
- 燃えやすい物のそばで使用しないでください。
- においや異音など異常を感じた時は直ちにプラグをコンセントから抜いて弊社お客様相談窓口までご連絡ください。そのまま使用されると大変危険です。
- 落下事故防止のため必ず安定した作業台の上でご使用ください。落下によるケガや物品の損傷のないよう、保管にも充分ご注意ください。

⚠ 注　意

- 危険ですから小さなこどものそばでは使用しないでください。また、使用後はいたずら防止のため、こどもの手の届かない場所に保管してください。
- 電源コードに傷、損傷等がある場合は火災、感電等の危険がありますのですぐに使用を中止してください。
- 定格以上の電圧を加えないでください。ヒーターが過熱し、火災の危険があります。
- 風呂場など、水分や湿気の多い場所では絶対に使用しないでください。感電する恐れがあります。
- 電源プラグはコンセントの電流定格を確かめてから、根元まで差し込んでください。使用後、または使用を中断する時は必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。コードではなく、必ず電源プラグをつまんで抜いてください。
- ヒーター交換は必ず、コンセントから電源プラグを抜いて行ってください。感電の原因になります。

太洋電機産業株式会社

各部の名称と付属部品

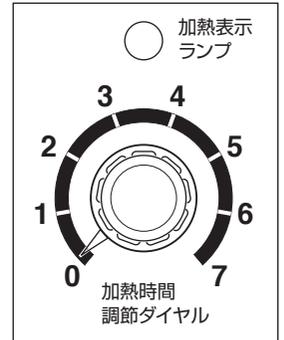
HS-300

HS-400

■付属品

ヒーター

テフロンテープ

番 号	品 名
❶	プレスレバー
❷	プレスボード
❸	テフロンテープ
❹	ヒーター止めねじ
❺	加熱表示ランプ
❻	加熱時間調節ダイヤル
❼	ヒーター電極
❽	電源プラグ
❾	テープストッパー止めねじ
❿	テープストッパー

ご使用方法

1. 電源プラグをコンセント（100V）に差し込んでください。
2. 下記の表を目安に、加熱時間調節ダイヤルの目盛をセットします。
3. 袋の接着したい部分をテフロンテープの上に置き、カチッという音がするまでプレスレバーを押します。
4. 袋を圧着した状態で加熱表示ランプが点灯します。そして加熱終了後にランプが消えます。
5. 加熱表示ランプが消えた後、プレスレバーを押したまま数秒間待ち、プレスレバーを上げてください。

接着の目安（貼り合わせる厚さの合計）

	1	2	3	4	5	6	7
ポリエチレン（2枚以上の厚み合計）	ー	0.06mm以下	0.1mm	0.15mm	0.2mm	0.27mm	0.35mm
ポリプロピレン（2枚以上の厚み合計）	ー	ー	0.03mm以下	0.04mm	0.06mm	0.07mm	0.08mm

■ **加熱後すぐにプレスレバーを上げないでください。**接着面が充分固まっていないため、不完全なシールになります。

■ プレスボードやテフロンテープは常にきれいな状態を保ってください。ゴミ等が付いていると、完全に接着できない場合があります。